



WARUNKI GWARANCJI NA NAPRAWĘ LAKIERNICZĄ

dla warsztatu lakierniczego i blacharsko - lakierniczego

1. Przygotowanie personelu warsztatu.
 - a. Wszyscy pracownicy zatrudnieni bezpośrednio przy naprawie pojazdów są zobowiązani do udziału w profilowanych dla specyfiki danego warsztatu, dwudniowych szkoleniach z zakresu technologii naprawy Spectral w Centrum Szkoleniowym NOVOL Sp. z o.o.. Po ukończeniu takiego szkolenia i zdaniu egzaminu końcowego lakiernik otrzyma certyfikat znajomości technologii naprawy Spectral.
 - b. Pracownicy warsztatu zobligowani są do cyklicznego uczestnictwa w szkoleniach organizowanych przez firmę NOVOL Sp. z o.o. co najmniej raz w roku.
 - c. Firma NOVOL Sp. z o.o. zobowiązuje się bezpośrednio po podpisaniu umowy i zainstalowaniu sprzętu wykonać wdrożenie systemu Spectral dla pracowników warsztatu. Czas trwania wdrożenia będzie zależny od wielkości przerobowych warsztatu, warunków, wymagań i ilości pracowników.
 - d. Firma NOVOL Sp. z o.o. zobowiązuje się do przydzielenia opiekuna technicznego, może to być pracownik NOVOL Sp. z o.o. bądź wyszkolony pracownik Dystrybutora. Zadaniem takiego człowieka będzie opieka techniczna oraz ścisła współpraca z warsztatem.
2. Zobowiązania warsztatu.
 - a. Warsztat zobowiązuje się do stosowania pełnej technologii naprawy przygotowanej przez firmę NOVOL. W razie stwierdzenia nie przestrzegania technologii Spectral System Gwarancyjny ulega wstrzymaniu.
 - b. Firma NOVOL Sp. z o.o. Ma prawo do przeprowadzania niezapowiedzianych audytów polegających na kontroli procesu technologicznego.
3. Gwarancja na powłokę lakierową obejmuje wady powstałe przez złą jakość materiałów, produktów NOVOL.
Nie uwzględnia uszkodzeń lakieru spowodowanych mechanicznymi czynnikami zewnętrznymi (zadrapania, rysy, odpryski itp.), czynnikami chemicznymi (zanieczyszczenia, opady przemysłowe) i usterek spowodowanych nieprawidłową obsługą i pielęgnacją lakieru (użycie niewłaściwych środków do czyszczenia i polerowania itp.).
4. Czas trwania okresu gwarancyjnego na materiały użyte do renowacji samochodu przy zachowaniu prawidłowej technologii Spectral wynosi:

1. Elementy naprawiane
 1.1 Naprawa bez szpachłówki
 1.1.1 Z podkładem reaktywnym

<i>Wyrób</i>	<i>Proporcje</i>	<i>Ford DIN4</i>	<i>Obróbka</i>	<i>Ilość warstw</i>	<i>Grubość</i>	<i>Czas schnięcia</i>	<i>Gwarancja</i>			
<i>System 1</i>		<i>[s]</i>			<i>[μm]</i>	<i>[min]</i>	<i>Stal</i>	<i>Alumi- nium</i>	<i>Ocynk galwan.</i>	<i>Kata- foreza</i>
Stara powłoka Stal Aluminium Ocynk Kataforeza	---	---	P360 P360 P360 Włóknina ścierna P360	---	---	---	3 lata	Nie zalecany	3 lata	5 lat
UNDER 345	1+1	19	MM	2x	15	15				
UNDER 325	3+1+40%	20	MM	2x	50	15				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

<i>Wyrób</i>	<i>Proporcje</i>	<i>Ford DIN4</i>	<i>Obróbka</i>	<i>Ilość warstw</i>	<i>Grubość</i>	<i>Czas schnięcia</i>	<i>Gwarancja</i>			
<i>System 2</i>		<i>[s]</i>			<i>[μm]</i>	<i>[min]</i>	<i>Stal</i>	<i>Alumi- nium</i>	<i>Ocynk galwan.</i>	<i>Kata- foreza</i>
Stara powłoka Stal Aluminium Ocynk Kataforeza	---	---	P220 P120 P280 Włóknina ścierna P360	---	---	---	3 lata	Nie zalecany	3 lata	5 lat
UNDER 345	1+1	19	MM	2x	15	15				
UNDER 335	5+1+20%	50	P400	2x	120	180				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

<i>Wyrób</i>	<i>Proporcje</i>	<i>Ford DIN4</i>	<i>Obróbka</i>	<i>Ilość warstw</i>	<i>Grubość</i>	<i>Czas ścnięcia</i>	<i>Gwarancja</i>			
<i>System 3</i>		<i>[s]</i>			<i>[µm]</i>	<i>[min]</i>	<i>Stal</i>	<i>Alumi- nium</i>	<i>Ocyнк galwan.</i>	<i>Kata- foreza</i>
Stara powłoka Stal Aluminium Ocyнк Kataforeza	---	---	P220 P120 P280 Włóknina ścierna P360	---	---	---	3 lata	Nie zalecany	3 lata	5 lat
UNDER 345	1+1	19	MM	2x	15	15				
UNDER 355	4+1+10%	32	P400	2x	60	180				
UNDER 325	3+1+40%	20	MM	1x	30	15				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

1.2 Naprawa ze szpachlówką
1.2.1 Z podkładem reaktywnym

<i>Wyrób</i>	<i>Proporcje</i>	<i>Ford DIN4</i>	<i>Obróbka</i>	<i>Ilość warstw</i>	<i>Grubość</i>	<i>Czas schnięcia</i>	<i>Gwarancja</i>			
							<i>Stal</i>	<i>Alumi- nium</i>	<i>Ocynk galwan.</i>	<i>Kata- foreza</i>
System 4		<i>[s]</i>			<i>[µm]</i>	<i>[min]</i>				
Stara powłoka Stal Aluminium Ocynk Kataforeza	---	---	P220 P120 P280 Włóknina ścierna P360	---	---	---	3 lat	Nie zalecany	3 lata	5 lat
UNDER 345	1+1	19	MM	2x	15	15				
UNDER 335	5+1+40%	30	MM	2x	60	60				
SOFT	2%	---	P120-P240	1x	--	20				
UNDER 385	1+1	15	MM	1x	20	15				
UNDER 335	5+1+40%	30	P400	2x	60	180				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

Wyrób	Proporcje	Ford DIN4	Obróbka	Ilość warstw	Grubość	Czas schnięcia	Gwarancja			
							Stal	Alumi- nium	Ocynk galwan.	Kata- foreza
System 5		[s]			[µm]	[min]				
Stara powłoka Stal Aluminium Ocynk Kataforeza	---	---	P220 P120 P280 Włóknina ścierna P360	---	---	---	3 lata	Nie zalecany	3 lata	5 lat
UNDER 345	1+1	19	MM	2x	15	15				
UNDER 335	5+1+40%	30	MM	2x	60	60				
SOFT	2%	---	P120-P240	1x	--	20				
UNDER 385	1+1	15	MM	1x	20	15				
UNDER 355	4+1+10%	32	P400	2x	60	180				
UNDER 325	3+1+40%	20	MM	1x	30	15				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

1.2.2 Z podkładem epoksydowym

<i>Wyrób</i>	<i>Proporcje</i>	<i>Ford DIN4</i>	<i>Obróbka</i>	<i>Ilość warstw</i>	<i>Grubość</i>	<i>Czas schnięcia</i>	<i>Gwarancja</i>			
							<i>Stal</i>	<i>Alumi- nium</i>	<i>Ocynk galwan.</i>	<i>Kata- foreza</i>
System 6		<i>[s]</i>			<i>[µm]</i>	<i>[min]</i>				
Stara powłoka Stal Aluminium Ocynk Kataforeza	---	---	P220 P120 P280 Włóknina ścierna P360	---	---	---	2 lata	5 lat	3 lata	5 lat
UNDER 385	1+1	15	MM	1x	20	30				
SOFT	2%	---	P120-P240	1x	--	20				
UNDER 385	1+1	15	MM	1x	20	15				
UNDER 355	4+1+10%	32	P400	2x	60	180				
UNDER 325	3+1+40%	20	MM	1x	30	15				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

<i>Wyrób</i>	<i>Proporcje</i>	<i>Ford DIN4</i>	<i>Obróbka</i>	<i>Ilość warstw</i>	<i>Grubość</i>	<i>Czas schnięcia</i>	<i>Gwarancja</i>			
<i>System 7</i>		<i>[s]</i>			<i>[μm]</i>	<i>[min]</i>	<i>Stal</i>	<i>Aluminium</i>	<i>Ocynk galwan.</i>	<i>Kataforeza</i>
Stara powłoka Stal Aluminium Ocynk Kataforeza	---	---	P220 P120 P280 Włóknina ścierna P360	---	---	---	2 lata	5 lat	3 lata	5 lat
UNDER 385	1+1	15	MM	1x	20	30				
SOFT	2%	---	P120-P240	1x	--	20				
UNDER 385	1+1	15	MM	1x	20	15				
UNDER 335	5+1+20%	45	P400	2x	60	180				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

2. Elementy nowe (aluminium, kataforeza)

2.1 Z podkładem reaktywnym

<i>Wyrób</i>	<i>Proporcje</i>	<i>Ford DIN4</i>	<i>Obróbka</i>	<i>Ilość warstw</i>	<i>Grubość</i>	<i>Czas schnięcia</i>	<i>Gwarancja</i>			
<i>System 8</i>		<i>[s]</i>			<i>[μm]</i>	<i>[min]</i>	<i>Stal</i>	<i>Aluminium</i>	<i>Ocynk galwan.</i>	<i>Kataforeza</i>
Aluminium Kataforeza	---	---	P360 P360 Włóknina ściern P360	---	---	---	X	Nie zalecany	X	5 lat
UNDER 345	1+1	19	MM	2x	15	15				
UNDER 325	3+1+40%	20	MM	2x	50	15				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

2.2 Z podkładem epoksydowym

Wyrób	Proporcje	Ford DIN4	Obróbka	Ilość warstw	Grubość	Czas schnięcia	Gwarancja			
							Stal	Alumi- nium	Ocynk galwan.	Kata- foreza
System 9		[s]			[μm]	[min]				
Aluminium Kataforeza	---	---	P360 P360	---	---	---	X	5 lata	X	5 lat
UNDER 385	1+1	15	MM	3x	50	25				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

2.3 Z podkładem akrylowym

Wyrób	Proporcje	Ford DIN4	Obróbka	Ilość warstw	Grubość	Czas schnięcia	Gwarancja			
							Stal	Alumi- nium	Ocynk galwan.	Kata- foreza
System 10		[s]			[μm]	[min]				
Kataforeza	---	---	P360	---	---	---	X	X	X	5 lat
UNDER 335	5+1+20%	50	P400	2x	120	180				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				

Wyrób	Proporcje	Ford DIN4	Obróbka	Ilość warstw	Grubość	Czas schnięcia	Gwarancja			
							Stal	Alumi- nium	Ocynek galwan.	Kata- foreza
System 11		[s]			[μm]	[min]				
Kataforeza	---	---	P360	---	---	---	X	X	X	5 lat
UNDER 355	4+1+10%	32	P400	2x	60	180				
UNDER 325	3+1+40%	20	MM	1x	30	15				
Baza Wave	---	20	MM	2x	15	15				
KLAR 505	3+1	19	MM	1.5x	50	24h				